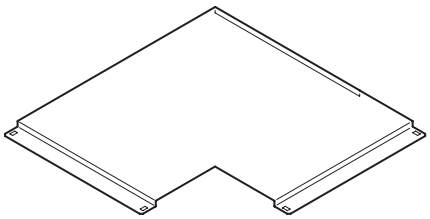
ウィンラック® 取扱説明書 ⑲

水平コーナー 90°用底板(先付け) □-RCBPL□、□-LCBPL□

このたびは、本製品をお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。
この取扱説明書をよくお読みの上、現場の状況に合わせて正しく施工してください。

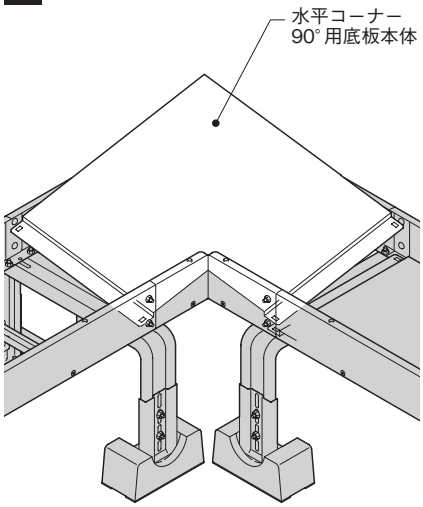
構成部品



※HCタイプには、□-LCBPL□を使用します。　水平コーナー 90°用底板本体 1枚

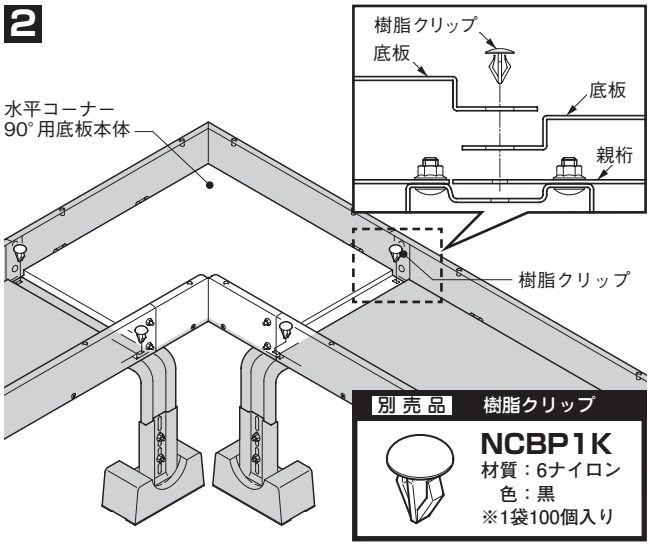
施工手順

1



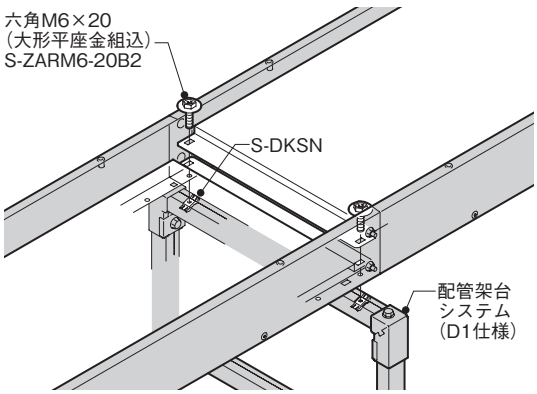
底板本体を置きます。

2



隣り合う底板本体の端部を重ね、樹脂クリップ(別売)を使用して、底板本体をラックの丸穴に固定します。樹脂クリップは最後まで差し込んでください。

配管架台システム(D1仕様)の場合



配管架台システム(D1仕様)を使用する場合、底板、架台をボルト・ナットでラック接続部の丸穴に固定してください。固定に使用するボルト・ナット(S-ZARM6-20B2、S-DKSN)は別途ご用意ください。

※ラックのコーナー部に架台を固定する場合でも、底板を固定することができます。

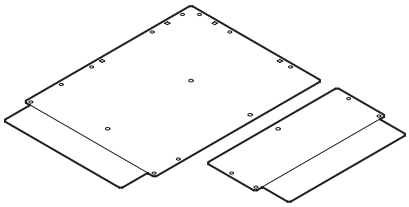
NEGUROSU ネグロス電工株式会社
〒132-0021 東京都江戸川区中央1-3-5
☎(03)3654-7101【技術部】

ウィンラック® 取扱説明書 ⑲

水平コーナー 90°用底板(後付け)
□-CBPL□B

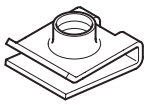
このたびは、本製品をお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。
この取扱説明書をよくお読みの上、現場の状況に合わせて正しく施工してください。

構成部品



水平コーナー 90°用
底板本体A 1枚

水平コーナー 90°用
底板本体B 1枚



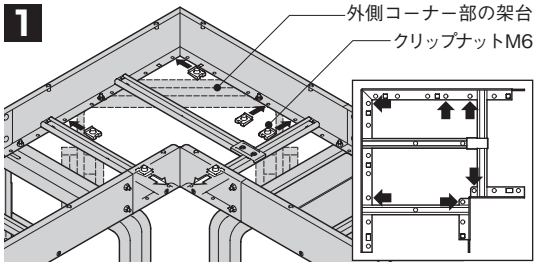
クリップナットM6 6個

六角M6×12
(平座金組込)
ソケット10
6本

樹脂クリップ
ラック幅150mm用 4個
ラック幅300mm用 6個
ラック幅450mm用 11個
ラック幅600mm用 13個
ラック幅750、900mm用 17個

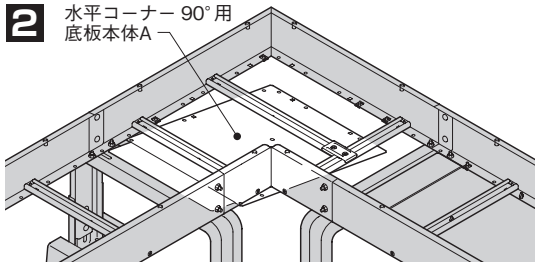
施工手順

1



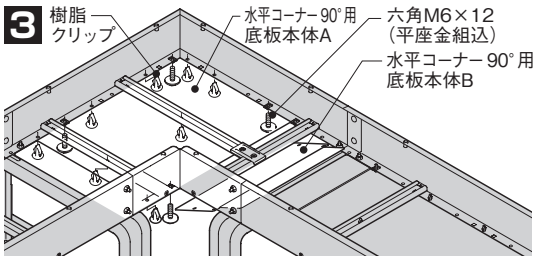
外側コーナー部の架台を外し、所定の位置にクリップナットを取り付けます。

2



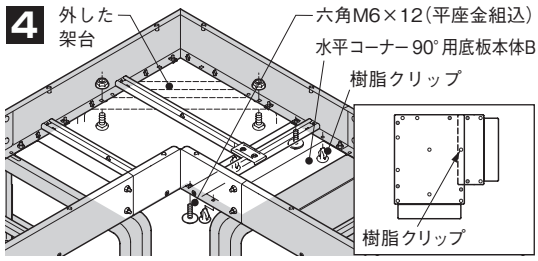
底板Aを差し込みます。

3



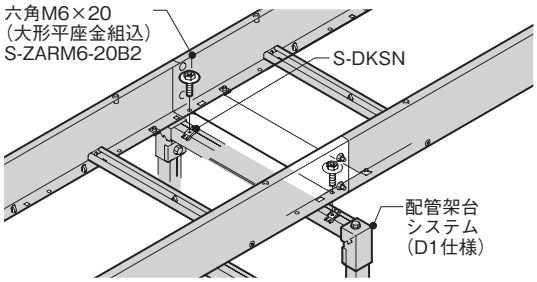
底板Aをボルトおよび樹脂クリップで固定し、底板Bを差し込みます。

4



底板Bをボルトおよび樹脂クリップで固定し、外した架台を取り付けます。

配管架台システム(D1仕様)の場合



配管架台システム(D1仕様)を使用する場合、架台をボルト・ナットでラック接続部の丸穴に固定してください。固定に使用するボルト・ナット(S-ZARM6-20B2、S-DKSN)は別途ご用意ください。

※ラックのコーナー部に架台を固定する場合でも底板を共締めすることができます。

⚠注意 ●底板固定用ボルトは確実に締め付けてください。強風により底板が脱落する恐れがあります。適正締付トルクは7N・m [71kgf・cm]

NEGUROSU ネグロス電工株式会社
〒132-0021 東京都江戸川区中央1-3-5
☎(03)3654-7101【技術部】

2013.2-2